

COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR



Dirección Administrativa

Departamento de Recursos Financieros

INFORME DEL PERSONAL COMISIONADO

NOMBRE JOSE OMAR GUZMAN VEGA		
CARGO DOCENTE	LUGAR DE LA COMISIÓN OAXTEPEC, MORELOS	
PERIODO DE LA COMISIÓN		
No. DE DÍAS 7	DEL (dd/mm/aa) 15 DE NOVIEMBRE DE 2025	AL (dd/mm/aa) 22 DE NOVIEMBRE DE 2025
IMPORTE DE VIÁTICOS \$7,800		OFICIO DE COMISIÓN No. JOSA/180/2025-B
DATOS DE LA COMISIÓN		
OBJETIVO DE LA COMISIÓN: ASISTIR AL CONCURSO NACIONAL DE LA OLIMPIADA DE MATEMÁTICAS XXXIX 2025, DONDE PARTICIPARÁN ALUMNOS DEL COBACH, REPRESENTANDO A LA CIUDAD DE LA PAZ, B.C.S.		
RESULTADOS OBTENIDOS DE LA COMISIÓN Del 16 al 21 de noviembre asistí al Concurso Nacional Preuniversitario de la OMM en Oaxtepec, Morelos, acompañando a los alumnos Juan Luis Manríquez Sequera (Plantel 04) y Jorge Alessandro Galván Valencia (Plantel 02). La participación fue satisfactoria, destacando que Juan Luis obtuvo medalla de oro y fue preseleccionado para la selección nacional.		
DOCUMENTOS DE RESPALDO		
<input checked="" type="checkbox"/> Oficio de Comisión.	<input type="checkbox"/> Actas circunstanciadas.	
<input checked="" type="checkbox"/> Diplomas o Constancias de participación	<input type="checkbox"/> Otros	

COMISIONADO



JOSÉ OMAR GUZMÁN VEGA
NOMBRE Y FIRMA