

COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR



Dirección Administrativa

Departamento de Recursos Financieros

INFORME DEL PERSONAL COMISIONADO

| NOMBRE | | |
|---|--|-------------------------|
| JOSE OMAR GUZMAN VEGA | | |
| CARGO | LUGAR DE LA COMISIÓN | |
| DOCENTE | OAXTEPEC, MORELOS | |
| PERIODO DE LA COMISIÓN | | |
| No. DE DÍAS | DEL (dd/mm/aa) | AL (dd/mm/aa) |
| 7 | 15 DE NOVIEMBRE DE 2025 | 22 DE NOVIEMBRE DE 2025 |
| IMPORTE DE VIÁTICOS | OFICIO DE COMISIÓN No. | |
| \$7,800 | JOSA/180/2025-B | |
| DATOS DE LA COMISIÓN | | |
| OBJETIVO DE LA COMISIÓN: | | |
| ASISTIR AL CONCURSO NACIONAL DE LA OLIMPIADA DE MATEMÁTICAS XXXIX 2025, DONDE PARTICIPARÁN ALUMNOS DEL COBACH, REPRESENTANDO A LA CIUDAD DE LA PAZ, B.C.S. | | |
| RESULTADOS OBTENIDOS DE LA COMISIÓN | | |
| <p>Del 16 al 21 de noviembre asistí al Concurso Nacional Preuniversitario de la OMM en Oaxtepec, Morelos, acompañando a los alumnos Juan Luis Manríquez Sequera (Plantel 04) y Jorge Alexsandro Galván Valencia (Plantel 02).</p> <p>La participación fue satisfactoria, destacando que Juan Luis obtuvo medalla de oro y fue preseleccionado para la selección nacional.</p> | | |
| DOCUMENTOS DE RESPALDO | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Oficio de Comisión. | <input type="checkbox"/> Actas circunstanciadas. | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Diplomas o Constancias de participación | <input type="checkbox"/> Otros | |

COMISIONADO

JOSÉ OMAR GUZMÁN VEGA
NOMBRE Y FIRMA