

# COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR



*Dirección Administrativa*

*Departamento de Recursos Financieros*

## INFORME DEL PERSONAL COMISIONADO

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                  |                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------|
| <b>NOMBRE</b><br>RAFAEL GOMEZ CESEÑA                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                  |                                    |
| <b>CARGO</b><br>DOCENTE DE PARA ESCOLAR                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>LUGAR DE LA COMISIÓN</b><br>LA PAZ, B.C.S     |                                    |
| <b>PERIODO DE LA COMISIÓN</b>                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                  |                                    |
| <b>No. DE DÍAS</b><br>4                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>DEL (dd/mm/aa)</b><br>03/04/2025              | <b>AL (dd/mm/aa)</b><br>06/04/2025 |
| <b>IMPORTE DE VIÁTICOS</b><br>\$5,250.00                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>OFICIO DE COMISIÓN No.</b><br>012/2025-A      |                                    |
| <b>DATOS DE LA COMISIÓN</b>                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                  |                                    |
| <b>OBJETIVO DE LA COMISIÓN:</b><br>ASISTIR A LOS ENCUENTROS DEL XXII JUEGOS DEPORTIVOS NACIONALES EN SU ETAPA ESTATAL EN LA CD. DE LA PAZ, CON EL EQUIPO SELECCIONADO, DEL 03 AL 06 DE ABRIL DEL 2025. JUEGOS DE LA EDUCACION MEDIA SUPERIOR.                                                        |                                                  |                                    |
| <b>RESULTADOS OBTENIDOS DE LA COMISIÓN</b><br>SE ASISTIO A LOS ENCUENTROS DEL XXII JUEGOS DEPORTIVOS NACIONALES EN SU ETAPA ESTATAL EN LA CD. DE LA PAZ, CON EL EQUIPO SELECCIONADO VOLIBOL, DEL 03 AL 06 DE ABRIL DEL 2025. JUEGOS DE LA EDUCACION MEDIA SUPERIOR, OBTENIENDO EXCELENTES RESULTADO. |                                                  |                                    |
| <b>DOCUMENTOS DE RESPALDO</b>                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                  |                                    |
| <input checked="" type="checkbox"/> Oficio de Comisión.                                                                                                                                                                                                                                              | <input type="checkbox"/> Actas circunstanciadas. |                                    |
| <input type="checkbox"/> Diplomas o Constancias de participación                                                                                                                                                                                                                                     | <input type="checkbox"/> Otros                   |                                    |

**COMISIONADO**  
  
RAFAEL GOMEZ CESEÑA.  
**NOMBRE Y FIRMA**

