

# COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR



*Dirección Administrativa*

*Departamento de Recursos Financieros*

## INFORME DEL PERSONAL COMISIONADO

<b>NOMBRE</b> RAFAEL GRAJEDA ROSAS		
<b>CARGO</b> DOCENTE DE ACT. FÍSICAS, DEPORTIVAS RECREATIVAS	<b>LUGAR DE LA COMISIÓN</b> LORETO B.C.S.	
<b>PERIODO DE LA COMISIÓN</b>		
<b>No. DE DÍAS</b> 4	<b>DEL (dd/mm/aa)</b> 11 DE ABRIL DE 2024	<b>AL (dd/mm/aa)</b> 14 DE ABRIL DE 2024
<b>IMPORTE DE VIÁTICOS</b> \$ 5, 150	<b>OFICIO DE COMISIÓN No.</b> 168/2024-A	
<b>DATOS DE LA COMISIÓN</b>		
<b>OBJETIVO DE LA COMISIÓN:</b> ACOMPañAR A LA SELECCIÓN DE BASQUETBOL FEMENIL Y VARONIL A LA COMPETENCIA DEPORTIVA EN LORETO B.C.S. LOS DÍAS 11 AL 14 DE ABRIL 2024. SE REQUIEREN VIÁTICOS Y COMBUSTIBLE		
<b>RESULTADOS OBTENIDOS DE LA COMISIÓN</b> COMISION REALIZADA SIN CONTRATIEMPOS		
<b>DOCUMENTOS DE RESPALDO</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> Oficio de Comisión.	<input type="checkbox"/> Actas circunstanciadas.	
<input type="checkbox"/> Diplomas o Constancias de participación	<input type="checkbox"/> Otros	

**COMISIONADO**  
  
RAFAEL GRAJEDA ROSAS  
NOMBRE Y FIRMA

Dirección Administrativa Plantel 04	
<b>OPERADO</b>	
PROGRAMA:	
<input type="checkbox"/> ADMON. CENTRAL	<input checked="" type="checkbox"/> ATN. A LA DEMANDA
4 <input checked="" type="checkbox"/> UP	5 <input type="checkbox"/> SF
6 <input type="checkbox"/> SE	7 <input type="checkbox"/> ET
8 <input type="checkbox"/> DO	
EJERCICIO 20- <u>24</u>	